

TAGLIO SUBACQUEO

UNDERWATER CUTTING

DESCRIZIONE

il sistema più utilizzato e altamente raccomandato per lavori subacquei di taglio è l'Underwater Ultrathermic Cutting System.

Utilizza solo ossigeno con un massimo di 150 amp per il taglio (rispetto ai 300-500 amp per altri sistemi).

L'elettrodo da taglio Ultrathermic si accende facilmente con una batteria auto o marina da 12 o 24 volt. Una volta innescato e tolta la corrente, l'elettrodo continuerà a bruciare fino a quando il flusso di ossigeno non sarà interrotto o l'elettrodo consumato.

L'elettrodo da taglio Ultrathermic produce una temperatura superiore a 5.500°C - abbastanza calda da fondere rapidamente quasi tutto, compresi ghisa, acciaio inossidabile, ottone e altri metalli ferrosi e non ferrosi, oltre al cemento.

DESCRIPTION

Underwater Ultrathermic Cutting System is the most widely used and highly recommended for underwater works.

The Underwater Ultrathermic Cutting System uses only oxygen and a maximum of 150 amps to cut (compared to 300 - 500 amps for other systems).

The Ultrathermic cutting rod ignites readily from a 12 to 24 volt auto or marine battery.

The rod will continue to burn with electrical current removed until the flow of oxygen is stopped or the rod is consumed.

The Ultrathermic cutting rod produces a temperature in excess of 10,000°F- hot enough to quickly melt almost anything including cast iron, stainless steel, brass and other ferrous and non-ferrous metals, as well as concrete.

SPECIFICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATION

Saldatrice 150 AMPS o 12 o 24 Volt o batterie marine
Welding machine 150 AMPS or 12 to 24 volt auto or marine battery
Pacchi di Ossigeno
Oxygen quads
Manichette 250 m
250 m hoses



Sede Legale:

C.da Monaca s.n.c. - 96011 Augusta (SR) - Italy
P.IVA / C.F. 02470030392
E-mail: marinec@marinec.com - <http://www.marinec.com>

Sede Operativa Ravenna:

Via A. Bonvicini, 13 - 48123 Mezzano (RA) - Italy
Ph. +39 0544 520250 - Fax +39 0544 521601

Sede Operativa Siracusa:

C.da Bondifè snc - 96010 Melilli (SR) - Italy

ATTREZZATURA EQUIPMENTS

Pinza da taglio: Tipo Broco
Cutting Torch: Broco Type

Tutti I tipi di elettrodi ultratermici

All types of ultrathermic cutting rods

Profondità di lavoro 250m

Working depth 250m

Rompifiamma per l'ossigeno e protezione contro il ritorno di fiamma.

Flash arrestor for oxygen and flash back protection.

Valvola di non ritorno per evitare il riflusso.

Non-return valve to prevent back flow.



Elettrodi:

Rods:

La pinza può contenere elettrodi da taglio da 3/8 di pollice, 5/16 di pollice o 1/4 di diametro.

Typically, the Torch accommodate 3/8-inch, 5/16 inch or 1/4-inch diameter cutting rods.



Ossigeno:

Oxygen:

Flusso costante e volume elevato richiesto per la combustione subacquea

L'efficienza del taglio dipende più dal flusso di ossigeno che dalla pressione dell'ossigeno.

Il riduttore ha una valvola di sicurezza per proteggere sia tutto il sistema sia l'ombelicale che il personale di coperta da un guasto del riduttore stesso.

Constant flow and high volume required for underwater burning, cutting efficiency depends more on oxygen flow than oxygen pressure.

Flashback suppressor and a pressure relief valve to protect the umbilical hose system and deck personnel from a regulator failure

